



Dry D1 NG

ADITIVO COMPENSADOR DE RETRACCIÓN

Aditivo específico para el control absoluto de la retracción; ideal para la preparación de concretos para la construcción de pisos industriales sin juntas (jointless), con losas de grandes dimensiones (>20 m). Reduce el riesgo de fisuras y disminuye la abertura de las juntas en más de un 80%. DRY D1 NG puede utilizarse con cualquier tecnología de refuerzo:

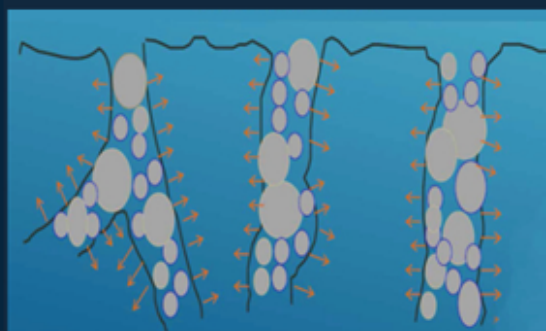
- Fibras sintéticas/metálicas
- Barras de acero
- Malla de hierro

DRY D1 NG es nueva formulación de un polvo inorgánico libre de cloruros y otros componentes perjudiciales para el concreto. DRY D1 NG es un óxido de calcio tratado térmicamente de un modo particular y seleccionado granulométricamente con adiciones minerales seleccionadas.



Ventajas del uso del DRY D1 NG

- Dosificación: 8-15 kg/m³ de hormigón
- Garantía de durabilidad del hormigón de acuerdo con los requisitos de la norma EN 206-1
- Buena impermeabilización estable del hormigón
- Excelente resistencia a agresiones químicas
- Buena protección de los hierros de armadura
- Control volumétrico total de retracción
- Aumento de las resistencias mecánicas
- Optimización de los costes gracias a la posibilidad de reducir la dosificación de cemento en un 10/20%
- Fácil de usar, incluso en las plantas de hormigón en funcionamiento
- Gran ventaja económica, también, con respecto a los trabajos de impermeabilización tradicional

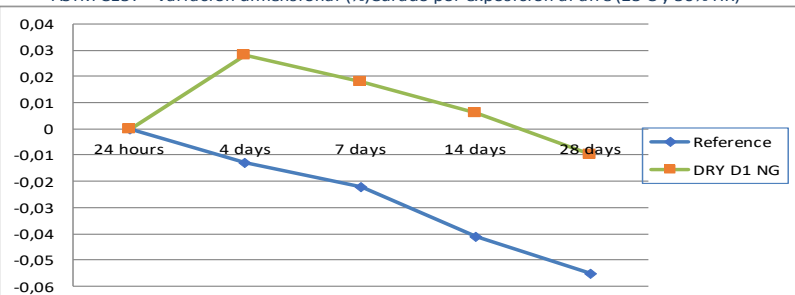


Resumen de los ensayos con hormigón añadido con DRY D1 NG

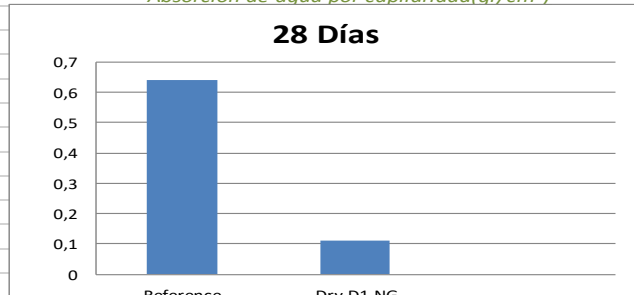
COMPOSICIÓN DEL HORMIGÓN - MIX DESIGN (valores en kg. por m³)

	Hormigón	Arena	Gravilla	Grava	Aditiv	Dry D1 NG	Agua	A/H - %	Asentamiento	Exudación	Contenido en aire
Tal Cual	363	703	438	675	2,2	0	185	0,5	110	2,7	1,3
Con Dry 1 - NG	363	703	438	675	2,2	10	185	0,5	110	3,2	1,4

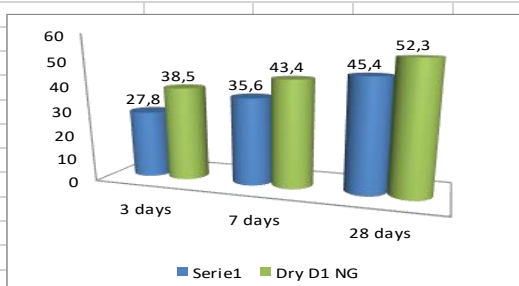
ASTM C157 - Variación dimensional (%) Curado por exposición al aire (23 C y 50% HR)



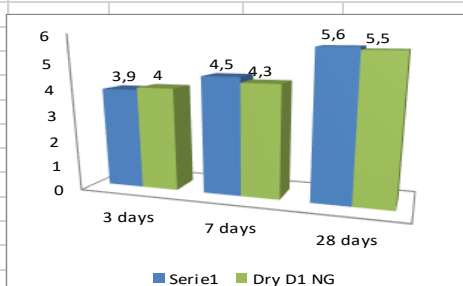
Absorción de agua por capilaridad (qr/cm²)



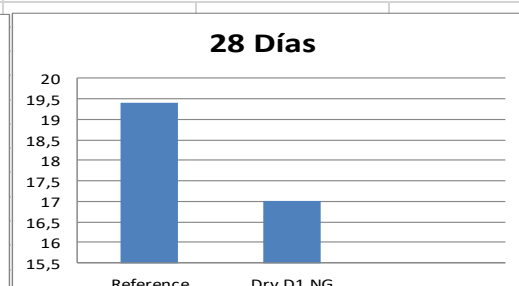
Resistencia F_{ck} por compresión -(Mpa)



Resistencia por tracción flexión (Mpa)



Desgaste/abrasión de la superficie (mm)





EXPANSIÓN CONTRASTADA SEGÚN UNI 8148 Met B



EXPANSIÓN CONTRASTADA SEGÚN. UNI 8148 Met B.

Ensayo de retracción/expansión en la que se destaca el diferente comportamiento de un hormigón clásico y de uno realizado con el nuevo Dry.

DOSIS E INSTRUCCIONES DE USO

La dosificación depende del "rendimiento específico" requerido para el hormigón. Generalmente la dosificación está entre el 2,5 y el 3,5% de la cantidad de cemento, aprox. 8-15 kg/m³ de hormigón. Dry D1 NG se puede añadir junto con los agregados en la planta de hormigón o directamente en la obra, es compatible con cualquier componente que constituya la mezcla.

EMBALAJE

- El producto se suministra:
 - en sacos de 5/10/15/20 kg
 - big Bags de 750 kg
 - a granel

ALMACENAMIENTO

El DRY D1 NG debe almacenarse en su embalaje original, en un lugar seco, evitando el contacto con el aire. La vida útil del producto depende del modo de almacenamiento, que en condiciones óptimas (sin humedad), no es inferior a 12 meses.

VENTAJAS DE USAR EL DRY D1 NG

REDUCE/ELIMINA LA FORMACIÓN DE FISURAS POR RETRACCIÓN

Sin DRY D1

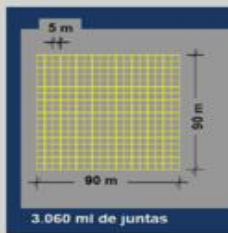


Con DRY D1



PLACAS DE GRAN TAMAÑO

Sin DRY D1



Con DRY D1



FUERTE REDUCCIÓN POR ABERTURA DE JUNTAS

Hasta un 80% menos de abertura

